

Introducción

Derivado del análisis de riesgo de la NOM-004 - STPS se identificó una alta recurrencia de incidentes y accidentes relacionados con riesgos en maquinaria, equipo y herramientas, lo que dió origen a esta buena práctica.

Objetivo

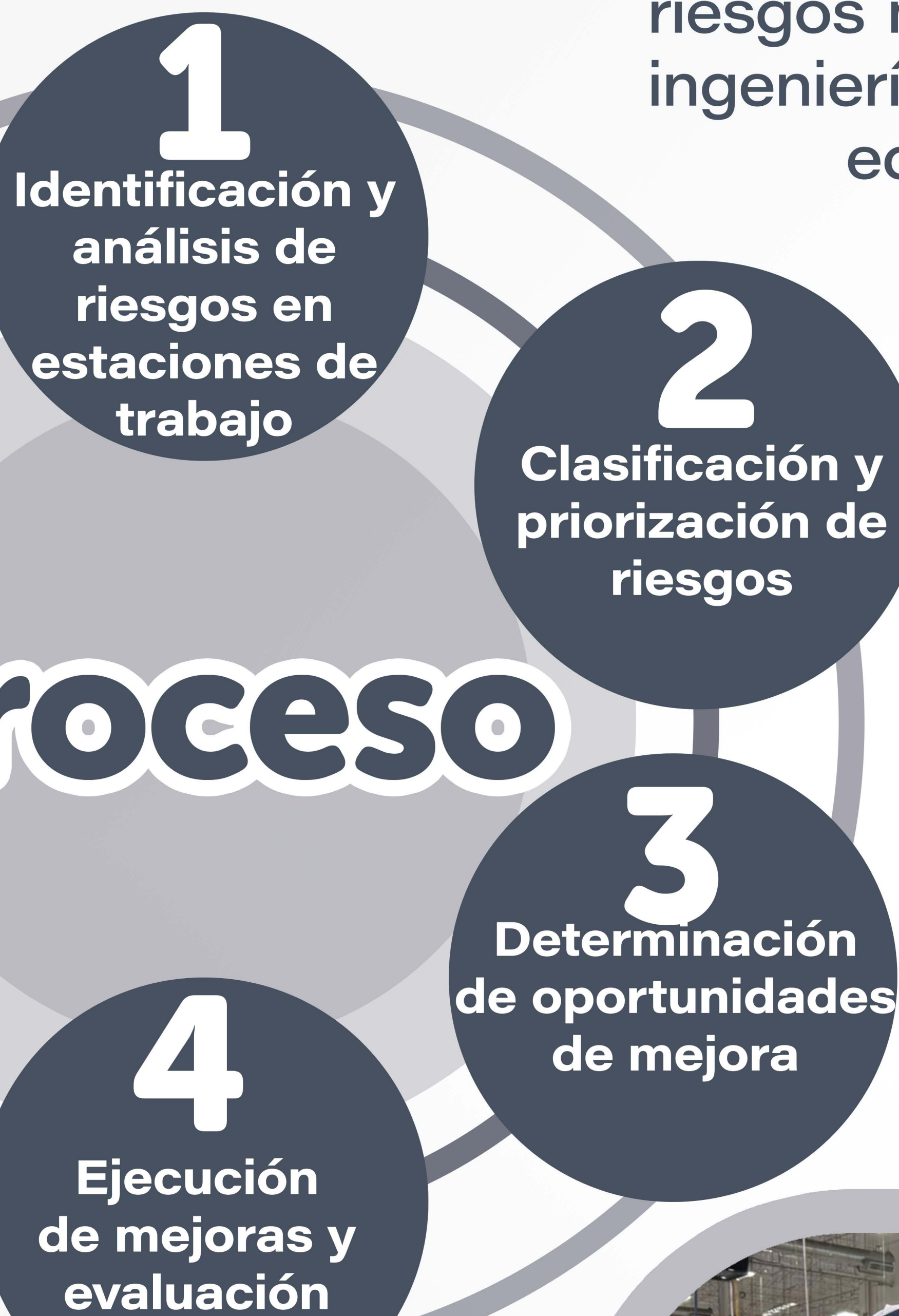
Reducir incidentes y accidentes de forma sostenida con un programa estructurado de mejora continua.



Descripción de la buena práctica

Mejorando con In-Genio contribuye a la prevención de accidentes laborales en manos, enfocándose en identificar, evaluar y eliminar riesgos mecánicos en áreas de producción, mediante soluciones de ingeniería tales como la optimización de herramientas, guardas y equipos auxiliares ergonómicos (fixtures), mejorando a un alto nivel la eficiencia de los procesos al contar con equipos más seguros y confiables.

Proceso



Realizado por



Inicio del programa: 2023
Implementación: 2 Meses

- **Ingeniería:** Líder del programa
- **Mantenimiento:** Ejecución técnica
- **Producción:** Validación y retroalimentación
- **Calidad:** Asegura especificaciones
- **Comité de Seguridad:** Seguimiento y aprobación

Resultados



50% reducción de incidentes y accidentes en un año



Más de 30 mejoras implementadas impactando a más de 400 empleados



+25% participación vs 2024 en programa de prevención de riesgos

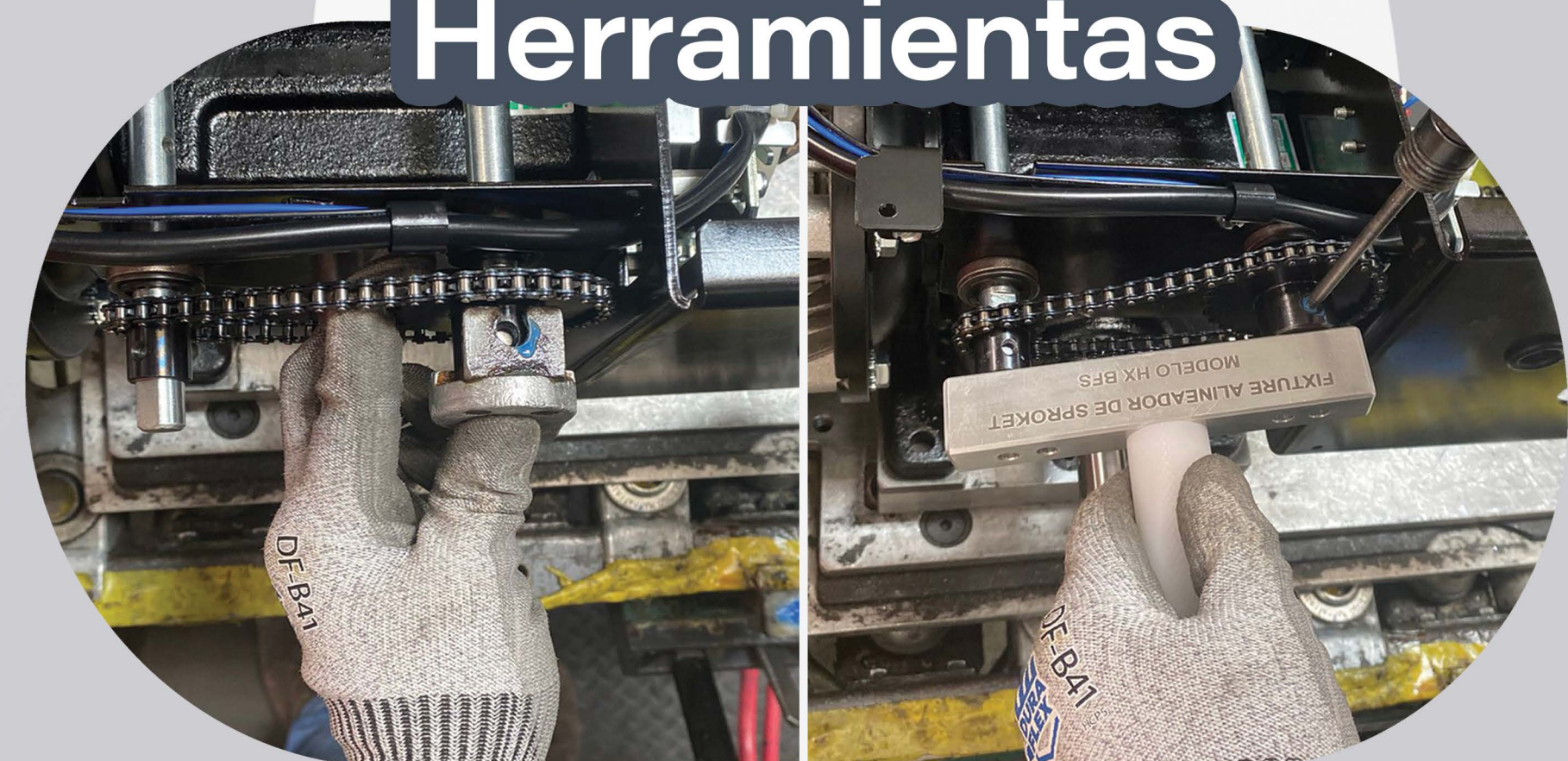


Mayor percepción de seguridad, riesgo NULO (Ambiente de trabajo NOM-035)

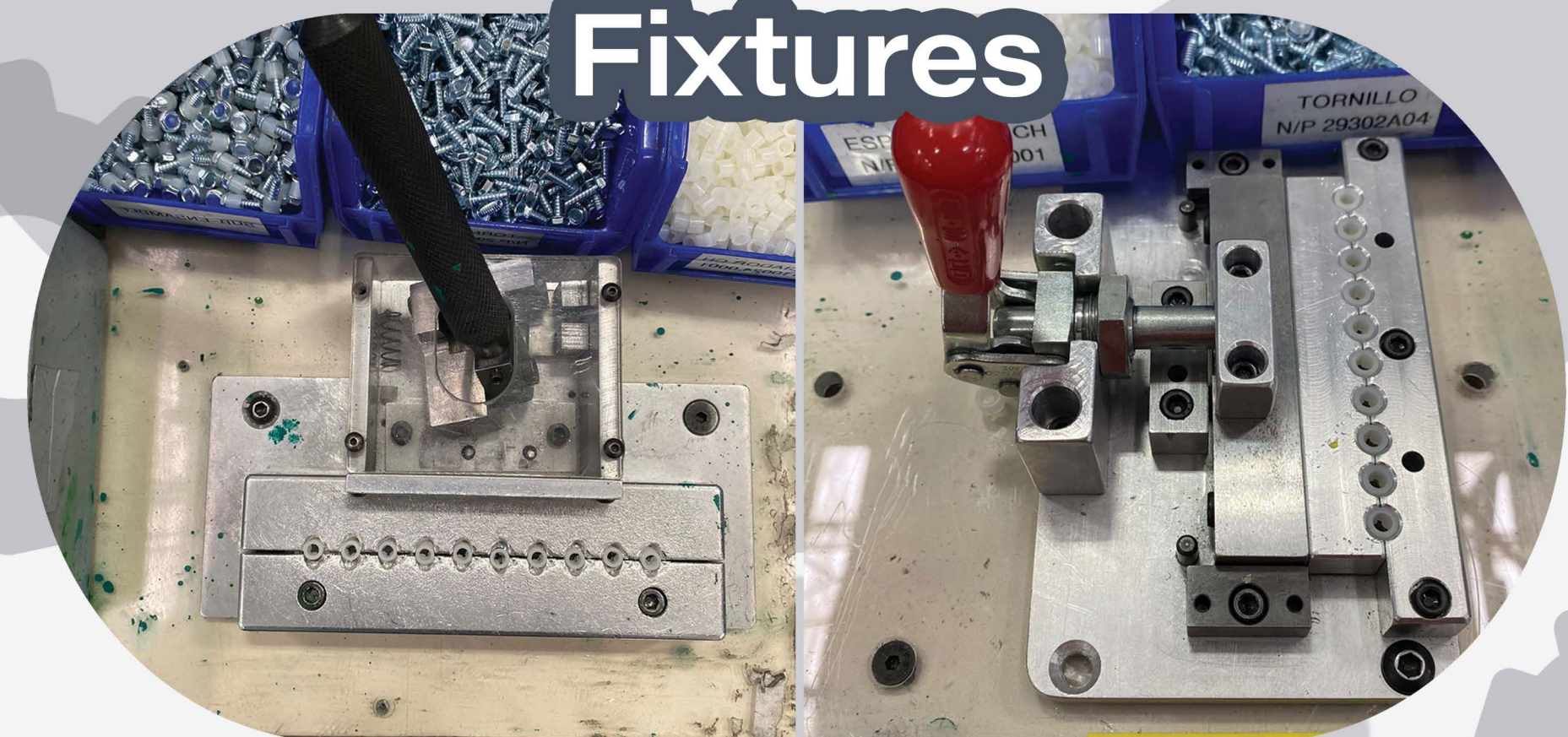
Antes Después Máquinas



Herramientas



Fixtures



Conclusiones

Mejorando con In-Genio ha demostrado un impacto positivo al reducir incidencias , mejorar la cultura preventiva y fortalecer el trabajo en equipo. Su sostenibilidad se asegura mediante reuniones semanales, metodología replicable y compromiso gerencial. Los próximos pasos incluyen ampliar la capacitación y fortalecer la medición de impacto a largo plazo.