



Soldadura eléctrica

Contenido 2.3

Módulo 1: Antecedentes de la soldadura eléctrica.	1.1 Descripción histórica de la soldadura eléctrica..
Módulo 2: Equipo de protección personal.	2.1 Equipo de protección personal.
Módulo 3: Herramientas para la soldadura.	3.1 Electricidad. 3.2 Electricidad de las máquinas para soldar. 3.3 Máquinas para soldar. 3.4 Electrodo.
Módulo 4: Seguridad en la soldadura.	4.1 Seguridad en el trabajo. 4.2 NOM-027-STPS-2000, Soldadura y corte, condiciones de seguridad e higiene.
Módulo 5: Riesgos potenciales en el trabajo.	5.1 Riesgos potenciales en el trabajo.
Módulo 6: Metalurgia de la soldadura.	6.1 Metalurgia de la soldadura. 6.2 Características de los materiales. 6.3 Estructura de los metales. 6.4 Tratamientos térmicos. 6.4.1 Tratamientos superficiales. 6.5 Características mecánicas de los materiales. 6.6 Clasificación de los aceros al carbono. 6.6.1 Aceros aleados. 6.7 Defectos en la soldadura. 6.8 Preparación adecuada de piezas y bordes. 6.9 Soportes y montajes. 6.10 Números de pasadas.
Módulo 7: Diseño de uniones.	7.1 Tipos de soldaduras. 7.2 Selección del tipo de junta. 7.3 Geometría de la junta. 7.4 Tipos de uniones. 7.5 Posiciones de soldadura.
Módulo 8: Cordones.	8.1 Cordones. 8.2 Posición del electrodo. 8.3 Formación del cráter. 8.4 Mordeduras y pegaduras. 8.5 Limpieza de la soldadura. 8.6 Técnica de pasada ancha. 8.7 Longitud de piernas y garganta de un cordón desoldadura. 8.8 Calibradores de soldadura de filete.
Módulo 9: Soldadura en tubería.	9.1 Soldadura de tuberías. 9.2 Método de soldadura para el montaje de tuberías. 9.3 Preparación de las juntas. 9.4 Empalmes. 9.5 Soldadura de tubos de pared delgada (descendente).
Módulo 10: Simbolización de la soldadura.	10.1 Simbología. 10.2 Simbología en los planos de trabajo.